

Produkte auf Basis von Alpha-Halbhydrat hergestellt nach dem ProMineral- SICOWA-Verfahren

P 27

M. Kanig und B. Müller
SICOWA Verfahrenstechnik, Hander Weg 17,
52072 Aachen

Notizen

Das nach dem ProMineral-SICOWA-Verfahren hergestellte universal einsetzbare Alpha-Halbhydrat ist ein hochwertiges Bindemittel und Basis für eine neue Generation von Produkten. Herausragende Eigenschaften von Bindemittelsystemen auf Basis von Alpha-Halbhydrat sind eine gleichbleibende definierte Produktqualität, eine rasche Festigkeitsentwicklung und hohe Endfestigkeiten.

Anwendungsbeispiele für Alpha-Halbhydrat sind:

- ◆ Selbstnivellierender Fließestrich, der maschinell förderbar ist (hohe Verlegeleistung). Die Estrichfläche ist nach 24 Stunden begehbar, nach 48 Stunden teilbelastbar (50 % der Endfestigkeit) und verfügt über eine große Raumbeständigkeit. Der Fließestrich ist in den Festigkeitsklassen E20 und E30 für die Verarbeitungsvarianten Einkammersilo, Zweikammersilo und Fahr-mischer lieferbar:
 - Verbundestrich
 - Estrich auf Trennschicht
 - Estrich auf Dämmschicht
 - Heizestrich: lunkerfreie Heizrohrumschließung
 - Hohlraumboden für flexible Unterflurinstallationen
- ◆ Doppelbodenplatten für Doppelbodensysteme in Büro, Verwaltung, EDV- und Schalträume
- ◆ Baustoffe für den Berg- und Tunnelbau für pneumatische Fernförderung und hydromechanische Endverarbeitung
 - Dammbaustoff
 - Konsolidierungs- und
 - Spritzmörtel
 - Gebirgsverfestiger
- ◆ Bauchemische Produkte mit hoher Endfestigkeit, im pH-neutralen Bereich
 - Spachtelmassen
 - Dünnschichtsysteme
- ◆ Technische Gipse
 - Formengipse mit unterschiedlichen Anforderungen an Härte, Saugvermögen und Expansion.

G... *Dentalgipse 1996*

Alpha2000 – Basis innovativer Produkte

M. Kanig und B. Müller

Mit Alpha2000 steht der Industrie ein in hoher Reinheit industriell hergestelltes Bindemittel zur Verfügung, das aufgrund seiner herausragenden stofflichen Eigenschaften Fertigprodukten nahezu revolutionäre Eigenschaften verleiht.

Das Bindemittel Alpha2000 zeichnet sich aus durch:

problemlos steuerbare Abbindezeit

je nach Einsatzbereich kann die Abbindezeit im Minuten oder Stundenbereich fein eingestellt werden:

- kurze Abbindezeit (Minuten): Formgipse/Spritzbeton/Sicherungsbaustoffe
- längere Abbindezeit (Stunden): Estrich/Innenputz

hohe Volumenkonstanz

geringe Quell- und Schwindwerte:

- Maßhaltigkeit bei Formgipsanwendungen
- weitgehend fugenlos verlegbare Estrichflächen

Kristallgefüge mit günstiger Porenverteilung

leichte Aufnahme und Abgabe von Wasser:

- Vorteilhafte Wasseraufnahme von Gipsformen
- schnelles Austrocknen von Estrichen
- günstiger Einfluß auf das Raumklima

hohe, anregerfreie Reaktivität

hohe Früh- und Endfestigkeiten:

- Estriche sind nach 24h begehbar, nach 48h teilbelastbar

gleichmäßige Alpha-Qualität

hoher Anteil an reaktivem Calciumsulfat-Alpha-Halbhydrat:

- hohe Produktqualität

